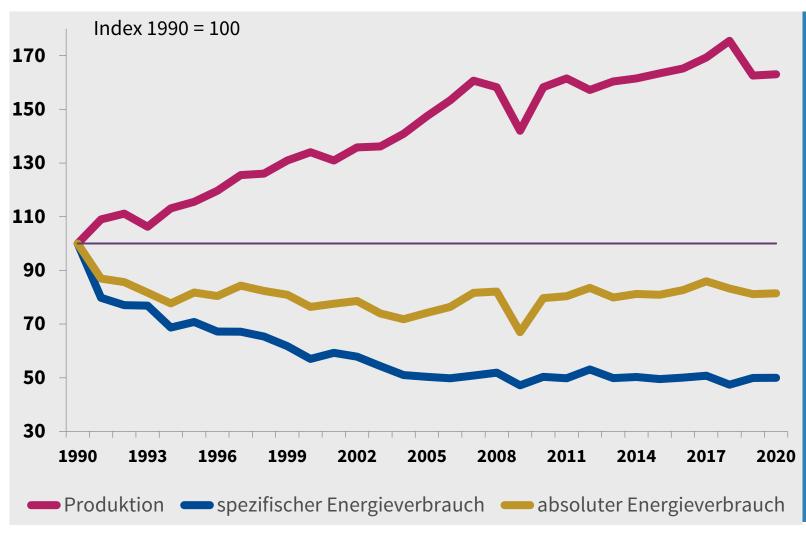
Entwicklung der Energieeffizienz in der chemisch-pharmazeutischen Industrie



Spezifischer Energieeinsatz halbiert

Je Produkteinheit benötigt die Branche heute nur noch die Hälfte der Energie, die vor 30 Jahren nötig war. Die Optimierung war vor allem durch die Umstellung auf gasbasierte Anlagen mit Kraft-Wärme-Kopplung möglich. In den KWK-Anlagen werden Prozesswärme und Strom kombiniert mit sehr hohem Wirkungsgrad erzeugt.



